

1. FICHE CLIENT

Nom du projet : _____

<i>Client</i>		<i>Revendeur/Agent (le nom, village suffit s'il ne s'agit plus d'un premier contact)</i>	
Firme nom:		Firme nom :	
Rue, n° :		Rue, n° :	
Pays :		Pays :	
Code post. :		Code post. :	
Village :		Village :	
Tel :		Tel :	
Fax :		Fax :	
Web :		Web :	
E-mail :		E-mail :	
Nombre pers :	+/- _____ personnes	Nombre pers :	+/- _____ personnes
<i>Contact</i>		<i>Contact</i>	
Prénom :		Prénom :	
Nom :		Nom :	
Fonction :		Fonction :	
E-mail :		E-mail :	

Tension :		<input type="checkbox"/> 400 V – 50 Hz <input type="checkbox"/> Autre : _____	
Est-ce qu'il y a une limite en puissance ?		<input type="checkbox"/> Oui : _____ Ampère	
Vitesse maxi désiré	_____ m/min	Nombre de postes de travail : <input type="checkbox"/> 1 / <input type="checkbox"/> 2 / <input type="checkbox"/> 3 / <input type="checkbox"/> 5	
Vitesse mini désiré	_____ m/min	Nombre d'utilisation par poste : _____ h	
Table à rainure : <input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non		Chanfreineuse : <input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non	
Longueur de la table d'entrée (jusqu'à le dégau)		_____ mm	
Prise de matière de la table : _____ mm		Prise de la matière de la guide : _____ mm	
Travaux de sciages ou ressemblantes :		<input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non	
Entrée automatisée : <input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non		Sortie automatisée : <input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non	
Commande :	<input type="checkbox"/> EasySet	<input type="checkbox"/> SmartSet	<input type="checkbox"/> ProSet

Concurrence : _____ Période de décision : _____ 20____ Budget : _____ €



Motivation de l'achat (remplacement, problème de capacité, problème de qualité de finition :

Machine actuelle (marque, type, nombre d'arbres, ordre d'arbres, ø des arbres):

Veuillez ajouter quelques photos

Activité du client :

<input type="checkbox"/> Menuiserie gén.	<input type="checkbox"/> Châssis	<input type="checkbox"/> Meubles	<input type="checkbox"/> Parquet	<input type="checkbox"/> Scierie résineux
<input type="checkbox"/> Scierie feuillus	<input type="checkbox"/> Négoce résineux	<input type="checkbox"/> Négoce feuillus	<input type="checkbox"/> Négoce exotique	<input type="checkbox"/> Jardin, chalets
<input type="checkbox"/> Charpenterie	<input type="checkbox"/> Emballage bois	<input type="checkbox"/> Aboutage	<input type="checkbox"/> Lamellé	<input type="checkbox"/> _____

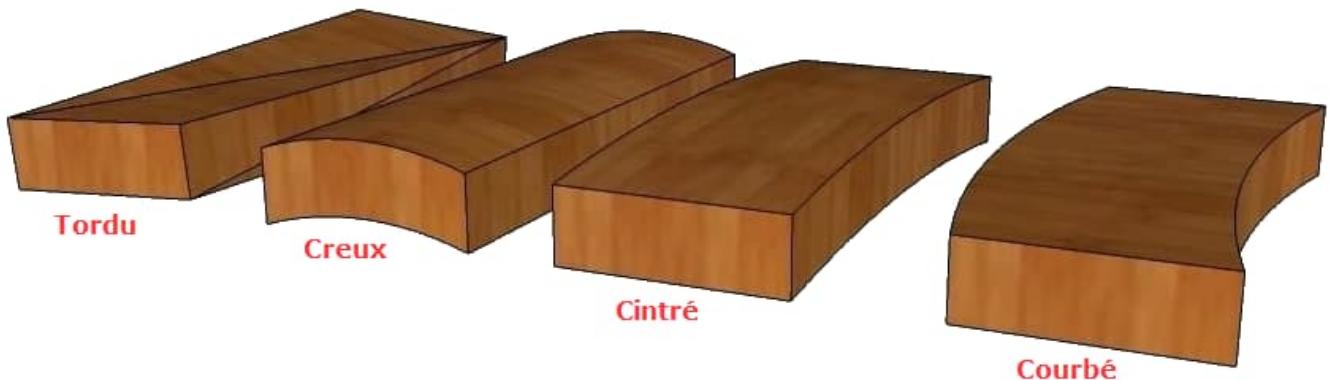
2. FICHE PRODUITS

Par groupe de produits une nouvelle page

Description groupe n° ____ de produits :		Nom : _____	
Occurrence :	<input type="checkbox"/> Except. : > ____ %	<input type="checkbox"/> Majorité : > ____ %	<input type="checkbox"/> Minorité ____ %
Qualité de surface :	<input type="checkbox"/> Brute (Construction, emballage, ...)	<input type="checkbox"/> Standard (planché, terrasse)	<input type="checkbox"/> Finition visible (menuiserie, parquet, meuble)
Espèce bois :	<input type="checkbox"/> Résineux : ____ %	<input type="checkbox"/> Résineux : ____ %	<input type="checkbox"/> Résineux : ____ %
	<input type="checkbox"/> Feuillus : ____ %	<input type="checkbox"/> Feuillus : ____ %	<input type="checkbox"/> Feuillus : ____ %
	<input type="checkbox"/> Exotique : ____ %	<input type="checkbox"/> Exotique : ____ %	<input type="checkbox"/> Résineux : ____ %
	<input type="checkbox"/> MDF : ____ %	<input type="checkbox"/> MDF : _____	<input type="checkbox"/> MDF : _____
<input type="checkbox"/> Autres : ____ / ____ %		<input type="checkbox"/> Autres : ____ / ____ %	<input type="checkbox"/> Autres : ____ / ____ %
Humidité :	<input type="checkbox"/> < +/- 16 % (sec)		<input type="checkbox"/> < +/- 16 % (sec)
	<input type="checkbox"/> Ressuyé (17 à 25 %)		<input type="checkbox"/> Ressuyé (17 à 25 %)
	<input type="checkbox"/> Frais (> +/- 25 %)		<input type="checkbox"/> Frais (> +/- 25 %)
Dimensions entrées :			
- Largeur (mm) :	Min. : _____ (mm)	Min. : _____ (mm)	Min. : _____ (mm)
- Epaisseur (mm) :	Max. : _____ (mm)	Max. : _____ (mm)	Max. : _____ (mm)
- Longueur (mm) :	Moyenne : _____ (mm)	Moyenne : _____ (mm)	Moyenne : _____ (mm)
Dimensions sorties :			
- Largeur (mm) :	Min. : _____ (mm)	Min. : _____ (mm)	Min. : _____ (mm)
- Epaisseur (mm) :	Max. : _____ (mm)	Max. : _____ (mm)	Max. : _____ (mm)
- Longueur (mm) :	Moyenne : _____ (mm)	Moyenne : _____ (mm)	Moyenne : _____ (mm)
Vitesse d'avance actuelle	_____ m/min	_____ m/min	_____ m/min
Vitesse d'avance désiré :	_____ m/min	_____ m/min	_____ m/min

Il est indispensable de prendre des photos des paquets de la matière à l'entrée et la sortie par groupe.

Courbe :	<input type="checkbox"/> Non / <input type="checkbox"/> Oui : max : _____mm	<input type="checkbox"/> Dresser / <input type="checkbox"/> Toupie flottante
Cintrage :	<input type="checkbox"/> Non / <input type="checkbox"/> Oui : max : _____mm	<input type="checkbox"/> Dresser
Creux :	<input type="checkbox"/> Non / <input type="checkbox"/> Oui : max : _____mm	
Torsion :	<input type="checkbox"/> Non / <input type="checkbox"/> Oui : max : _____mm	
Sciage verticale :	<input type="checkbox"/> Non / <input type="checkbox"/> Oui	Nombre lames : _____ Profondeur max : __ mm
Sciage horizontale :	<input type="checkbox"/> Non / <input type="checkbox"/> Oui	Nombre lames : _____ Profondeur max : __ mm



Pour les champs non remplis, nous allons nous adresser aux valeurs standard de la machine.

Les profils spécifiés peuvent être testé pendant l'acceptation. Il est possible que nous demandions d'envoyer les outils chez le fabricant pour faire des essais. N'hésitez pas d'ajouter un plan du profil, un plan de coupe.



Moulurières
4-zijdige schaven

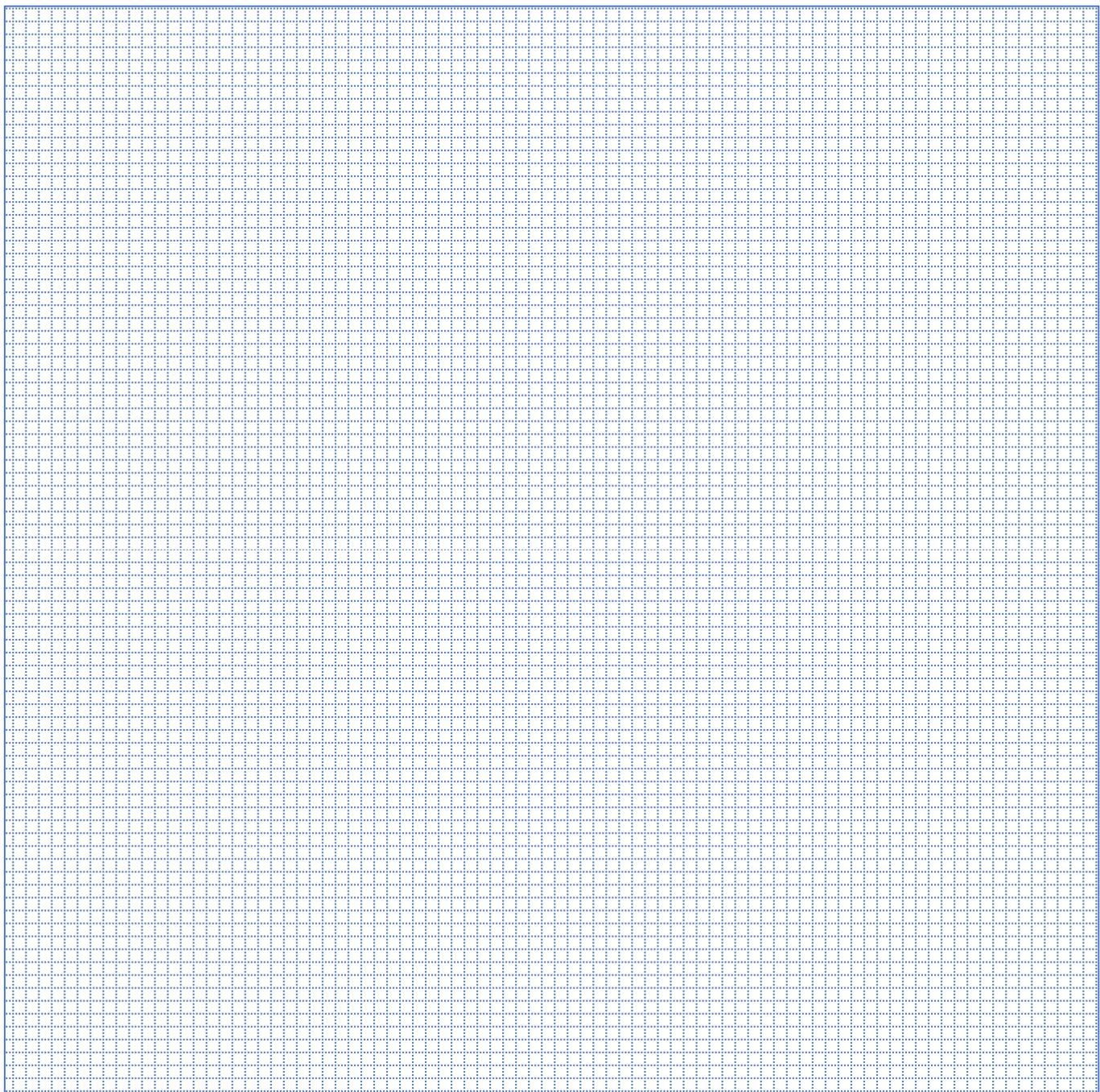
Mécanisation
Mechaniseringen

LMC
LEADERMAC FRANCE

REMARQUES :

CROQUIS / PHOTO / VIDEO

N'hésitez pas d'ajouter des photos de la situation actuelle, les produits à faire, la matière à l'entrée, la qualité de finition désirée, dimensions, ... place à disposition, ...



3. MACHINE :

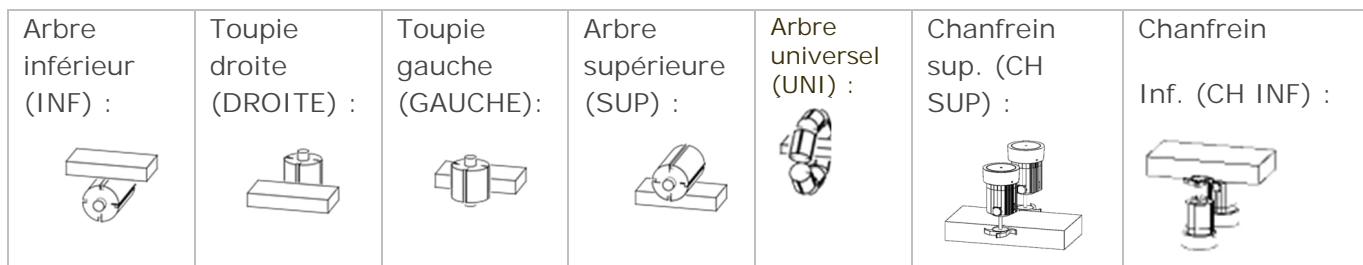
Type de machine de préférence :

<input type="checkbox"/> SmartMac	<input type="checkbox"/> Compact	<input type="checkbox"/> Platinum	<input type="checkbox"/> Hypermac
<input type="checkbox"/> uPower	<input type="checkbox"/> SpeedMac	<input type="checkbox"/> Thundermac	<input type="checkbox"/> Super Thundermac
<input type="checkbox"/> Planermac	<input type="checkbox"/> Super Planermac	<input type="checkbox"/> Hand scrape Flooring	<input type="checkbox"/> Rip saw

Veuillez motiver votre choix :

<input type="checkbox"/> Puissance moteurs	<input type="checkbox"/> Ø outils	<input type="checkbox"/> Vitesse d'avance	<input type="checkbox"/> Dim. maximum
<input type="checkbox"/> Avancement	<input type="checkbox"/> Type matériaux		

Si vous avez des vœux particuliers, des profils spécifiques, si vous croyez que vos besoins diffèrent des caractéristiques standard de la machine veuillez remplir par arbre une feuille ou soit à l'aide de la page du chapitre suivant.



N'hésitez pas de choisir plusieurs arbres à la fois.

Arbre n° :	<input type="checkbox"/> INF / <input type="checkbox"/> DROITE / <input type="checkbox"/> GAUCHE / <input type="checkbox"/> SUP / <input type="checkbox"/> UNI / <input type="checkbox"/> SCIE / <input type="checkbox"/> CH SUP / <input type="checkbox"/> CH INF <input type="checkbox"/> SPEC : _____				
Ø de l'arbre (mm) :	<input type="checkbox"/> 40		<input type="checkbox"/> 50	<input type="checkbox"/> 60	
Ø de l'outil :	Min :	_____	Max. :	_____	
Profondeur de profilage :	Ø outil mini : _____ mm	Ø outil maxi : _____ mm	Ø outil spéci. : _____ mm	Ø outil spéci. : _____ mm	
Prise de matière :	Ø outil mini : _____ mm	Ø outil maxi : _____ mm	Ø outil spéci. : _____ mm	Ø outil spéci. : _____ mm	
	Ø outil mini : _____ cm ²	Ø outil maxi : _____ cm ²	Ø outil spéci. : _____ cm ²	Ø outil spéci. : _____ cm ²	
	Ø outil mini : _____ RPM	Ø outil maxi : _____ RPM	Ø outil spéci. : _____ RPM	Ø outil spéci. : _____ RPM	
Matière /profil n° :	_____	Humidité :	_____ %		
Puissance :	Min. _____ kW	Optionnelle : _____ kW			
Vit. Rotation variable :	<input type="checkbox"/> Non : _____	<input type="checkbox"/> Oui :	De _____ RPM	À _____ RPM	
Plage d'ajustage axiale de :	0 à - _____ mm		Press. pneum :	<input type="checkbox"/> avant	<input type="checkbox"/> derrière
Opposé (pour arbre verticale):	<input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non	Sciage :	<input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non	Flottante :	<input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non
Arbre fonction :	<input type="checkbox"/> Finition	<input type="checkbox"/> Profilage	<input type="checkbox"/> Sciage	<input type="checkbox"/> Brossage	
Arbre type :	<input type="checkbox"/> Standard	<input type="checkbox"/> Pro-Lock	<input type="checkbox"/> HSK 80F	<input type="checkbox"/> Power-Lock	<input type="checkbox"/> Hydraulique
Jointer couteaux droite	<input type="checkbox"/> Oui		Jointer couteaux profilé		<input type="checkbox"/> Oui
Fraise de référence (pour premier arbre inférieure)	<input type="checkbox"/> Oui				
Déplacement radiale	<input type="checkbox"/> Manuelle affichage digi mécanique	<input type="checkbox"/> Manuelle affichage digi électronique	<input type="checkbox"/> Manuelle avec vis à billes, aff. électronique	<input type="checkbox"/> Motorisé : +/- 0,04 mm	<input type="checkbox"/> Motorisé : +/- 0,02 mm
Déplacement Axiale	<input type="checkbox"/> Manuelle affichage digi mécanique	<input type="checkbox"/> Manuelle affichage digi électronique	<input type="checkbox"/> Manuelle avec vis à billes, aff. électronique	<input type="checkbox"/> Motorisé : +/- 0,04 mm	<input type="checkbox"/> Motorisé : +/- 0,02 mm
Réglage largeur	<input type="checkbox"/> Automatique		Réglage épaisseur	<input type="checkbox"/> Automatique	

Pour les champs non remplis, les valeurs standard de la machine seront repris.



Moulurières
4-zijdige schaven

Mécanisation
Mechaniseringen

LMC
LEADERMAC FRANCE

Remarques : _____



4. COMPOSEZ VOTRE MACHINE

Broche n° :

10	9	8	7	6	5	4	4	3	2	1	
----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--



Ø des broches :

<input type="checkbox"/> 40 mm	<input type="checkbox"/> 50 mm	<input type="checkbox"/> 60 mm	<input type="checkbox"/> 80 mm
--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------

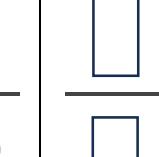
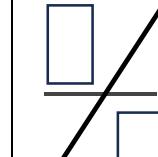
Arbre n°	Descriptif	Puissance (kw)	rpm mini	Rpm maxi	Serrage	Remarque
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
..						

Descriptif, possibilités : dégau, 1^{ier} TD (toupie droite), 2^{ème} TD (toupie droite), 1^{ier} TG (toupie gauche), 2^{ème} TG (toupie gauche), 1^{ier} rabot (arbre supérieure), 2^{ème} rabot (arbre supérieure), 1^{ier} inf (arbre inférieure), 2^{ème} inf (arbre inférieure), uni (arbre universelle), scie sup (arbre de sciage supérieure), scie inf (arbre de sciage inférieure), 1^{ier} ref gau (refendeur gauche), 2^{ème} ref gau (refendeur gauche), 1^{ier} ref droite (refendeur droite), 2^{ème} ref droite, def vert sup (défonceuse verticale du côté supérieure), def vert inf (défonceuse verticale du côté inférieure), def hor gauche (défonceuse horizontale du côté gauche), def hor droite (défonceuse horizontale du côté droite)

Serrage : standard, Quick lock, HSK, hydraulique

REMARQUE : par exemple toupies opposées, contre-palier désiré, ..

Légende

Dégau	Toupie droite	Toupie gauche	Rabot	Arbre inférieur	Toupies opposées	Arbre universelle	Sciage sup.	Sciage inf.
								

5. OPTIONS SPÉCIFIQUES :

Lubrification de la table automatique :	<input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non	Lubrification supplémentaire	<input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non
Compteur mètres :	<input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non	Table d'air :	<input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non
Vitesse d'avance en relation des charges :	<input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non	Armoire électrique indépendante:	<input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non
Mesurage des outils :	<input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non	Tableau de commande suspendu :	<input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non
Rouleau de pression devant le toupie gauche :	<input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non	Lumière à l'arrière de la machine :	<input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non
Ajustage de table de sortie rapide :	<input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non	Rouleaux dans la guide d'entrée :	<input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non
Sabot avec cassette pour contre profil :	<input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non	Sabot devisé pour arbre supérieure :	<input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non
Table en bois pour arbre inférieure :	<input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non	Table en bois pour arbre supérieure :	<input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non
Arbre plongeante :	<input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non	Table en bois pour arbre universelle :	<input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non
Signal par arbre pour l'aspiration :	<input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non	Contre palier :	<input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non
Broches verticaux de sciage	<input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non	Toupie gauche automatique	<input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non
Changement d'outils par grue	<input type="checkbox"/> Oui / <input type="checkbox"/> Non		

Critères importants sur les prestations (qualité, vitesse, ...)

Pour les champs non remplis, veuillez-vous adresser aux valeurs standards de la machine.



Moulurières 4-zijdige schaven

Mécanisation *Mechaniseringen*



Remarques générales :

Pour les champs non rempli, veuillez-vous adresser au valeurs standard de la machine.

Revendeur

Client

Nom :

Date : Le ____ / ____ / 20____

Le ___ / ___ / 20___

A :

Signature :

6. COMMENT UTILISER CE QUESTIONNAIRE

6.1. Fiche client

Nous garantissons que ces informations ne sont que utilisées pour répondre aux besoins du projet.

Il est important que ces informations soient du premier coup bien précis, pour la protection de l'adresse, organisation des visites, ...

6.2. Fiche produit

Vous multipliez cette page en fonction des différents profils. Les profils mentionnés dans la demande, peuvent être testés chez le fabricant, ou pendant l'acceptation, en fonction de la complexité et les exigences.

Des profils non spécifiés peuvent être lancé pendant l'acceptation, après toutes les autres actions sont fini, et il reste encore du temps dans la plage prévue.

6.3. Machine

Vous multipliez cette page en fonction des différents arbres. Ceci, est une aide pour que la machine sera composée selon le cahier de charge du client.

6.4. Champs pas remplis ou complétés.

Il n'est pas nécessaire de remplir tous les champs indiqués. A ce moment, les valeurs standard de la machine sont applicables.

6.5. Pour le revendeur

Si, vous remplissez ce document sans contact direct du client (par mail, par téléphone), nous insistons que vous confirmiez ce document par un mail en copie au client.

Frank Derycke

Consultant pour l'intégration de moulurières